



BlueKomfort AT 400

Adsorptionstrockner

- Entfeuchtungsleistung 1,5 kg/h
- silikonfreier Silicagel-Rotor
- Edelstahlgehäuse
- getrennte Ventilatoren für Prozess- und Regenerationsluft

Alle AirBlue Adsorptionstrockner sind mit einem hochqualitativen Silicagel-Rotor ausgestattet und garantieren eine hohe Trocknungskapazität sowie einen wirtschaftlichen Betrieb. Der zweizonige Entfeuchtungsrotor besteht aus einem Faservlies keramischen Ursprungs, in dem das stark wasseranziehende Trockenmittel (Silicagel) chemisch eingelagert ist.

Der Adsorptionstrockner AT 400 hat ein Gehäuse aus Edelstahl, die Einheit umfasst den Entfeuchtungsrotor, Filter für Prozess- und Regenerationsluft, getrennte Radialventilatoren für die Prozess- und Regenerationsluft sowie die komplette elektrische Ausstattung. **Technische Daten:**

Entfeuchtungsleistung 20°C - 60%r.F.	(kg/h)	1,5
Trockenluftvolumenstrom (freiblasend)	(m ³ /h)	400
Feuchtluftvolumenstrom (freiblasend)	(m ³ /h)	120
Gesamtanschlussleistung	(kW)	2,3
El. Leistungsaufnahme	(kW)	2
Regenerationserhitzer		
Spannungsversorgung	(Ph/V/Hz)	1~/230/50
Schalldruckpegel	(dB(A))	62,2
Gewicht, netto	(kg)	27
Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	(mm)	525,5 x 428 x 504

